

## Gaasivõtupunkti tööpõhimõtte ja kasutamine

**Reduktor (rõhu regulaator):** Seda kasutatakse madalrõhusektsioonis rõhu reguleerimiseks. Eelistatult ei kasutata gaasi tarbe/voolukiiruse reguleerimiseks! (aga kui muud võimalust ei ole, siis võib) Gaasi voolukiirust on mõistlik reguleerida voolu regulaatori abil, kasutades mullilugejat või rotameetrit.



**Gaasi voolu regulaator:** Seda kasutatakse gaasi voolu reguleerimiseks rakenduses/seadmes. **Ei ole soovtav kasutada gaasi sagedaseks kinni/lahti keeramiseks!** (Selle jaoks on kinni/lahti sulgur) Gaasi voolu regulaator on väga peen seade ja seda tuleb sulgeda väga õrnalt. Pidev jõuline sulgemine/avamine kulutab selle läbi ja see ei võimalda enam madalaid voolukiiruseid reguleerida.

**Manomeeter:** näitab rõhku madalrõhu sektsioonis



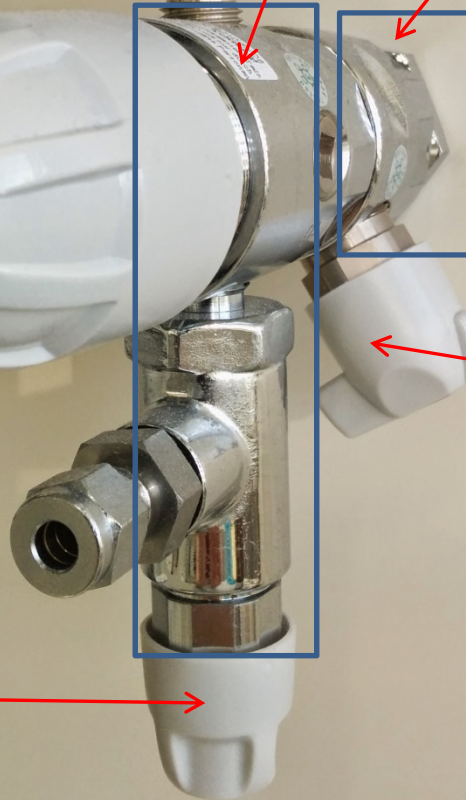
**Madalrõhu sektsioon.** Selles sektsioonis justeeritakse rõhk reduktori abil selliseks, millist on tarvis konkreetse rakenduse/aparaadi jaoks (sageli 3-6 bar).

**Kõrgrõhu sektsioon:** selles sektsioonis on sama rõhk, mis trassis (16 bar).

**Kinni-lahti sulgur:** Selle sulguri sulgemine eraldab kogu gaasivõtupunkti trassist. **Peale töö lõppu on kohustuslik see sulgeda!** (Kui just kasutatav seade ei nõua pidevat gaasivoolu). **Seda sulgurit ei kasutata gaasi rõhu või voolukiiruse reguleerimiseks!**

Kui see sulgur sulgeda, siis olenevalt argooni tarbimise mahust süsteemi poolt langeb manomeeter mõne aja möödudes nulli. Kui süsteem gaasi ei tarbi, siis on manomeetri näit ei lange. Seda saab kasutada lekete otsimisel. Selle fotol on sulgur suletud asendis („nokk“ on gaasi voolusuunaga risti), väikesel fotol on sama sulgur avatud asendis.

**Parim on, kui saab töö korraldada nii, et reduktori ja voolukiiruse regulaatori abil gaasi rõhk ja kulu sedasi välja reguleerida, et neid pole igapäevaselt vaja puutuda. Siis saab igapäevaselt ainult kinni-lahti sulguri abil gaasi avada/sulgeda.**



## Gas pressure regulator: principle of operation and usage

**Pressure adjusting handle:** this is used for adjusting pressure in the low-pressure section. It is preferably not used for controlling gas flow rate (however, if no other possibility exists then it can be used for that) Controlling gas flow rate should be done with the flow adjusting knob (using bubble meter or rotameter for measuring flow).



**Gas flow adjusting knob:** this is used for adjusting gas flow. **It should not be used for frequent on/off switching!** (The on/off valve is meant for that) The flow adjusting knob is a delicate device and it should be closed only very gently. If it is closed with force then it will become inaccurate in adjusting small flow rates.

**Manometer (pressure gauge):** shows pressure in the low-pressure section



**Low-pressure section:** The pressure in this section is adjusted using the pressure adjusting handle to a value, which is required by the respective application or device (often 3-6 bar).

**High-pressure section:** the pressure in this section is in the same as in the whole Ar line (16 bar)

**On/off valve:** Closing this valve separates the whole regulator from the gas line. **This valve must be closed after finishing the work!** (Unless the device needs constant gas flow). **This valve is not used for controlling pressure or flow rate!** If you close this valve then depending on gas consumption by your system the pressure reading will decrease to zero in some time. If the system does not consume gas then the reading remains constant. This is a useful thing for finding leaks. On this photo the valve is in closed position (the valve is perpendicular to gas flow). On the small photo it is in the open position.

**It is the best if work can be organised in such a way that pressure and flow are adjusted and do not need everyday readjustment and only the on/off valve is used every day.**

